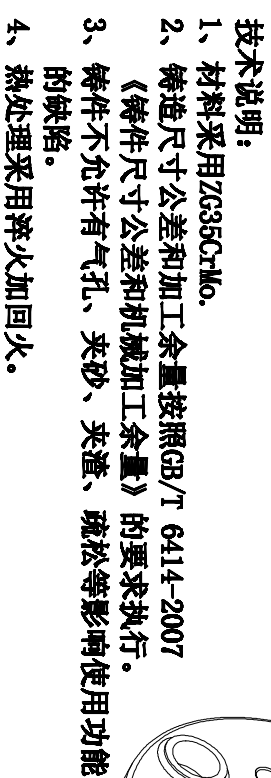


△ 其余基金



3、铸件不允许有气孔、夹砂、夹渣、疏松等影响使用功能的缺陷。

4、热处理采用淬火加回火。

标记	处数	更改文号	签字	日期	标记	处数	更改文号	签字	日期
产品名称	行星架				产品编号				
客户图号	2020-05-007				产品图号				
设计			铸件图						
审核									
批准									